

Câbles de soudage souples à gaine renforcée H01N2-D

H01N2-D 1x 25 mm² (50 mtr.)
Code article Nexans: 10007926

Description

Application

Industry, and especially the steel construction, consumes steel in various forms: metal sheets, tubes and so on. Consequently the trade of welding is dominating in this activity. Nexans is present on this market, and proposes to its customers a range of welding cables which is characterized by a high flexibility.

Installation

Electrical supply of moving welding machines. This cable connects the welding equipment to the electrode holder. It is also recommended for all flexible links working under a low voltage. The flexible conductors and the reinforced sheath give to the cables H01N2-D a high flexibility.

Marking

USE H01N2-D - 1 x s

s : cross-section in mm²



Normes

Internationales EN 50525-2-81;
 HD 22.6; IEC 60245

Nationales NF C 32-510



Flexibilité de l'âme
 Ultra-souple
 classe 6



Résistance mécanique aux chocs
 Moyenne



Flexibilité du câble
 Très flexible



Operating temp. range
 -25 .. 60 °C



Rayon courbure min. utilisation statique
 34 mm



Max. conductor temp. in service
 85 °C



Résistance aux intempéries
 Bonne



Étanchéité
 AD2

Câbles de soudage souples à gaine renforcée H01N2-D

H01N2-D 1x 25 mm² (50 mtr.)
Code article Nexans: 10007926

Caractéristiques

Caractéristiques de construction	
Couleur de la gaine	Noir
Protection	Ruban séparateur
Flexibilité de l'âme	Ultra-souple classe 6
Nature de l'âme	Cuivre recuit nu
Gaine extérieure	Special crosslinked Elastomer EM5
Caractéristiques dimensionnelles	
Section du conducteur	25 mm ²
Diamètre extérieur maxi	12,7 mm
Diamètre extérieur minimal	10,1 mm
Masse approximative	284 kg/km
Nombre de conducteurs	1
Diamètre du conducteur (mm)	6,5 mm
Normes dimensionnelles	IEC 60228, NF C 32-013
Caractéristiques électriques	
Intensité admissible à l'air libre	172 A
Nominal Voltage	100 V
Caractéristiques mécaniques	
Résistance mécanique aux chocs	Moyenne
Flexibilité du câble	Très flexible
Caractéristiques d'utilisation	
Conditionnement	coil 50 m
Température ambiante d'utilisation, plage	-25 .. 60 °C
Rayon de courbure minimum en utilisation statique	34 mm
Température maximale sur l'âme	85 °C
Température maximale sur l'âme en court circuit	250 °C
Résistance aux intempéries	Bonne
Étanchéité	AD2
Non propagateur de la flamme	EN 60332-1-2
Résistance chimique	Résistance aux huiles

Information de livraison

Marking (EN CENELEC marking)

USE <'HAR> H01N2-D 1 x s 213

s : cross-section in mm²



Flexibilité de l'âme
Ultra-souple classe 6



Résistance mécanique aux chocs
Moyenne



Flexibilité du câble
Très flexible



Operating temp. range
-25 .. 60 °C



Rayon courbure min. utilisation statique
34 mm



Max. conductor temp. in service
85 °C



Résistance aux intempéries
Bonne



Étanchéité
AD2